

iBiotec®

**FABRICANTE DE PRODUCTOS Y AEROSLES TÉCNICOS PARA LA INDUSTRIA
PROCESOS - MRO - MANTENIMIENTO
DISOLVENTES ALTERNATIVOS - SUBSTITUCIÓN CMR**

Ficha Técnica - Edición de : 2025-02-11

IMPACT



FUNCIONES PARA **1000** APLICACIONES
AEROSOL FLUIDO PENETRANTE SIN OLOR

100 % VÉGÉTAL

DESATASCADOR, DESOCIDANTE, LUBRICANTE,
ANTIADHERENTE, DESMOLDANTE,
RENOVADOR, ABRILLANTADOR



Nonfood Compounds
Program Listed (Category H1)
(Registration 162700)



GARANTIZADO SIN PESTICIDAS RESIDUALES
SIN OMG



RECOMENDACIÓN EU 94/2017
GARANTIZADO SIN HC, SIN MOSH/POSH,
SIN MOAH

Muy lubricante, antidesgaste

Test de fricción SRV 0,12.

Consumo energético, esfuerzos de desmontaje y ruido de funcionamiento débiles

Muy penetrante

Tensión superficial débil 23,4 Din/cm

Muy desoxidante

Test MIL A 907 ED par de aflojamiento 12 Nm

Desalquitrador instantáneo

Test de desasfaltado 40g a 20°C 3'15"

Desgripante para industrias agroalimentarias garantizado sin HC, sin MOSH/POSH, sin MOAH

Informe de análisis disponible bajo petición

21/006838 LC GC-FID DIN/EN 1699

Garantizado sin pesticidas residuales y sin OMG



CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Aspecto	Visual	Límpido	-
Color	Visual	Amarillo	-
Olor	Olfativo	Sin	-
Masa volumétrica a 25°C	NF EN ISO 12185	0,930	kg/m ³
Índice de refracción	ISO 5661	1.4310	-
Punto de congelación	ISO 3016	- 22	°C
Solubilidad en agua	-	Parcial, aclarable	%
Viscosidad cinemática a 40°C	NF EN 3104	4.0	mm ² /s
Índice de acidez	EN 14104	nm	mg/(KOH)/g
Índice de yodo	NF EN 14111	nm	gl ₂ /100g
Contenido en agua	NF ISO 6296	50	ppm
Residuo después de aclarado en agua	NF T 30-084	0	%

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO COMO DISOLVENTE DESENGRASANTE

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Índice KB	ASTM D 1133	180	-
Velocidad de evaporación	-	NA	min
Tensión superficial a 20°C	ISO 6295	23.4	Dinas/cm
Tensión de ruptura dieléctrica a 20°C	NF EN 60156 / IEC 156	48	kV
Corrosión lámina de cobre 100h a 40°C	ISO 2160	1a	Clase

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO COMO LUBRICANTE

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Test de fricción SRV	ASTM D 5707	0.12	Coeficiente
Test Shell 4 bolas Diámetro de molde	IP 239 ASTM D 2596	0.62	mm
Test Shell 4 bolas ICS carga de soldadura	IP 239 ASTM D 2596	3200	daN
Test de fricción desgaste fretting 1,7 m/seg a 98N	REICHERT	En curso	-
Potencial reducción de ruido	Método GRW	- 60	dB
Test Press fit (test de ajuste forzado)		En curso	
Test de embutición - ERICHSEN	ISO 20 482	En curso	
Test RIG para contactos eléctricos		En curso	

CARACTERÍSTICAS SEGURIDAD DE INCENDIO

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Punto de inflamabilidad (aislado)	ISO 2719	> 100	°C
Punto de autoinflamación	ASTM E 659	> 230	°C
Límite inferior de explosividad	NF EN 1839	1	% (volúmico)
Límite superior de explosividad	NF EN 1839	6	% (volúmico)
Contenido en sustancias explosivas, comburentes, inflamables, muy o extremadamente inflamables	Reglamento CLP	0	%

CARACTERÍSTICAS TOXICOLÓGICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Índice de anisidina	NF ISO 6885	< 6	-

Índice de peróxido	NF ISO 3960	< 10	meq(O ₂)/kg
TOTOX (índice anisidina+2x índice de peróxido)	-	< 26	-
Contenido en sustancias CMR, irritantes, corrosivas	Reglamento CLP	0	%
Contenido en metanol residual proveniente de la transesterificación	GC-MS	0	%
Emisiones de compuestos peligrosos, CMR, irritantes, corrosivos a 160°C	GC-MS	0	%

CARACTERÍSTICAS MEDIOAMBIENTALES

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Peligro para el agua	WGK Alemania	1	clase
Biodegradabilidad primaria CEC 21 días a 25°C	L 33 T 82	sup a 90	%
Biodegradabilidad fácil OCDE 301 A en 28 días Desaparición del COD	ISO 7827	sup a 80	%
Biodegradabilidad fácil y final OCDE 310 C en 28 días Biodegradación en 69 días	MITI modificado	sup a 90 100	% %
Bioacumulación Coeficiente de reparto n-octanol agua	OCDE 107	inf a 3	Log KOW
Presión de vapor a 20°C	NF EN 13016-1	< 0.1	hPa
Contenido en COV (Compuestos orgánicos volátiles)	-	0	%
Contenido en azufre	Bomba calorimétrica GC MS	< 200	ppm
Contenido en benceno	ASTM D6229	0	%
Contenido en halógenos totales	Bomba calorimétrica GC MS	< 200	ppm
Contenido en disolventes clorados	-	0	
Contenido en disolventes aromáticos	-	0	
Contenido en sustancias peligrosas para el medio ambiente	Reglamento CLP	0	%
Contenido en compuestos con un PCA	-	0	%
Contenido en compuestos con un ODP	-	0	%
Huella de carbono, análisis ciclos de vida.	ISO 14040	4.57	Kg Equivalente carbono

- nm: no medido o no medible NA: no aplicable

MODO Y PRECAUCIONES DE EMPLEO

Utilizar la boquilla correspondiente al uso, agitar unos instantes el aerosol, pulverizar sobre las superficies a tratar. Si fuera necesario, secar después del tratamiento con un trapo húmedo.

Atención: En caso de limpieza o esparcimiento accidental, los suelos pueden resbalar, aclarar con agua. IMPACT es también lubricante. No utilizar sobre correas de transmisión o como limpiador de frenos.

iBiotec® Tec Industries® Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.